Miejscowość: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Data: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Załącznik nr 1**

**FORMULARZ OFERTOWY**

**ZAPYTANIE OFERTOWE nr 18/ Stanowiska pakowania**

Nazwa Wykonawcy:

Adres:

NIP:

Nr telefonu:

Adres e-mail:

Dane osoby do kontaktu:

W odpowiedzi na zapytanie ofertowe pn. *ZAPYTANIE OFERTOWE nr 18/ Stanowiska pakowania* oferuję wykonanie przedmiotu zamówienia, zgodnie z wymogami i zakresem określonym w zapytaniu ofertowym, za:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Przedmiot zamówienia** | **Waluta oferty**  **(PLN / EUR)** | **Ogółem wartość NETTO we wskazanej walucie** | **Wartość podatku VAT we wskazanej walucie** | **Ogółem wartość BRUTTO we wskazanej walucie** |
| **Stanowiska pakowania – typ 1**  **– 10 szt.** |  |  |  |  |
| **Stanowiska pakowania – typ 2**  **– 12 szt.** |  |  |  |  |
| **Stanowiska pakowania – typ 3**  **– 4 szt.** |  |  |  |  |
| **Stanowiska pakowania – typ 4**  **– 4 szt.** |  |  |  |  |
| **Suma:** |  |  |  |  |

**Całkowita wartość zamówienia brutto słownie:**

1. **Ceny wskazane w tabeli uwzględniają wszystkie koszty związane z wykonaniem przedmiotu zamówienia i są cenami stałymi w okresie obowiązywania umowy.**
2. Cały przedmiot zamówienia będzie posiadał aktualne atesty i certyfikaty bezpieczeństwa poświadczające zgodność z normami obowiązującymi w Unii Europejskiej oraz zgodności i certyfikaty określone w zapytaniu ofertowym.
3. Zobowiązujemy się do wykonania przedmiotu zamówienia z zastosowaniem następujących urządzeń i materiałów:

(***W każdym wierszu tabeli należy podać informację czy/jak oferowany sprzęt spełnia wymagania Zamawiającego. Dopuszcza się wypełnienie wierszy w formule TAK/NIE. W przypadku braku zamieszczenia informacji (braku wypełnienia) w którymkolwiek z obowiązkowych pól, oferta zostanie odrzucona. Wykonawca tam gdzie jest to możliwe wskazuje również „Typ/model oferowanego urządzenia” oraz „Producenta”).***

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Lp** | **Parametry techniczne przedmiotu zamówienia** | **Potwierdzenie spełnienia /**  **Parametry oferowane[[1]](#footnote-2)** |
| **1.** | **Stanowiska pakowania – typ 1 – 10 szt.** | Typ:  Model:  Producent: |
| 1. Konstrukcja ze stali wykonana z profilu 40x40 mm o grubości ścianki 2 mm, |  |
| 1. Wysokość blatu h 800 mm, z regulacją wysokości w zakresie +120 mm, maksymalne obciążenie blatu 200 kg równomiernie rozłożone na powierzchni, |  |
| 1. Blat 1800x800 z płyty melaminowanej gr. 18 mm pokryty stalą nierdzewną o grubości 1 mm, blacha zabezpieczająca blat od frontu i boków, narożniki spawane i szlifowane, |  |
| 1. Półka o szerokości 440 mm o nośności 180 kg, wykonana z blachy o grubości 2,5 mm, stalowy tylny rant półki h80 mm, półka z przegrodami na kartony, 8 wysokich przegród z blachy stalowej o wymiarach 390x340x2,5 mm, otwory montażowe w półce co 50 mm, malowana proszkowo, |  |
| 1. Półka nadblatowa o szerokości 250 mm, wykonana z blachy o grubości 2,5mm, ze wspawanymi wspornikami wzmacniającymi, malowana proszkowo, |  |
| 1. Uchwyt o stabilności dostosowanej do podwieszenia monitora dotykowego – maksymalne obciążenie 20 kg, regulacja w zakresie: obrót: 180°, nachylenie ±15°, |  |
| 1. Wózek na drukarkę z blachy stalowej o grubości 2 mm, malowana proszkowo, wysuwany na kółkach, bieżnik z gumy wulkanizowanej, niebrudzącej podłoża, |  |
| 1. Uchwyt regulowany z ręcznym dyspenserem papieru – konstrukcja stalowa malowana proszkowo, regulacja położenia dyspensera na dwóch przegubach, dyspenser z blachy stalowej o grubości 1,5 mm malowanej proszkowo, |  |
| 1. Blacha stalowa otworowana o grubości 2,5 mm, malowana proszkowo, do zawieszenia dyspenserów folii oraz etykiet, z wycięciem na rolkę folii bąbelkowej, |  |
| 1. Ucinacz folii bąbelkowej (uniwersalny z możliwością cięcia papieru i folii stretch) zapewniający płynne poruszanie się dwustronnego ostrza wysokiej jakości, konstrukcja z wykorzystaniem precyzyjnych wałków oraz łożysk liniowych, |  |
| 1. Zasobnik taśmy klejącej wraz z uchwytem na ręczny dyspenser z blachy stalowej o grubości 1,5 mm x 3 sztuki i możliwością odłożenia dwóch ręcznych dyspenserów taśmy, |  |
| 1. Dyspenser folii stretch –2 szt. dla każdego stanowiska - konstrukcja stalowa malowana proszkowo z możliwością regulowania siły napięcia folii w dyspenserze, |  |
| 1. Dyspenser etykiet samoprzylepnych z blachy stalowej o grubości 1,5 mm malowanej proszkowo - 2 sztuki dla każdego stanowiska, |  |
| 1. Drążek stalowy fi 25 mm malowany do zawieszenia folii bąbelkowej ze stalowym modułem prowadzenia folii zapewniający nie ocieranie folii o blat, |  |
| 1. Drążek stalowy fi 25 mm malowany, przyspawany do konstrukcji stołu do zawieszenia foliopaków, |  |
| 1. Wsporniki pionowe zintegrowane z konstrukcją stołu, wykonane z profilu 20x20x1,5 mm giętego, tworzące dwie przegrody na magazynowanie dużych kartonów, |  |
| 1. Mocowanie na 2 szt. worków do sortowania odpadów o znacznej sztywności, całość malowana proszkowo, |  |
| 1. Blacha perforowana na zawieszki, grubość 1 mm, malowana proszkowo, |  |
| 1. Sygnalizacja świetlna trójkolorowa, zasilanie 230VAC, sterowanie ręczne, |  |
| 1. Oświetlenie lampa LED nad stanowiskiem z blendą stalową osłaniającą lampę, oprawa hermetyczna IP 65 z kloszem pryzmatycznym, świetlówka LED 2450 lm, |  |
| 1. Blacha stalowa gr. 1 mm, malowana proszkowo z numerem stanowiska, |  |
| 1. Uchwyt do zamocowania kamery, z blachy stalowej o grubości 3 mm, malowany, |  |
| 1. Otwór w blacie do montażu skanera blatowego. |  |
| 1. Blacha stalowa gr. 3 mm, malowana proszkowo, umożliwiająca zamocowanie stacji ładującej skanera ręcznego, |  |
| 1. Listwa zasilająca 8 gniazd z bolcami, ochroną przeciwzakłóceniową i wyłącznikiem, kabel 1,5m, |  |
| 1. Wózek dwupoziomowy na kartony do każdego stanowiska-– wózek o wymiarach 1700x550 h1740, konstrukcja stalowa wózka wykonana z profilu 20x20x1,5 mm, malowana proszkowo wraz z 4 szt. kół skrętnych z hamulcem, fi 75 mm, głowica skrętna z podwójnym łożyskiem kulkowym, nośność 60 kg, bieżnik z szarej gumy niebrudzącej, |  |
| **2.** | **Stanowiska pakowania – typ 2 – 12 szt.** | **Typ:**  **Model:**  **Producent:** |
| 1. Konstrukcja ze stali wykonana z profilu 40x40 mm o grubości ścianki 2 mm, |  |
| 1. Wysokość blatu h 800 mm, z regulacją wysokości w zakresie +120 mm, maksymalne obciążenie blatu 200 kg równomiernie rozłożone na powierzchni, |  |
| 1. Blat 1800x800 z płyty melaminowanej gr. 18 mm pokryty stalą nierdzewną o grubości 1 mm, blacha zabezpieczająca blat od frontu i boków, narożniki spawane i szlifowane, |  |
| 1. Półka o szerokości 440 mm o nośności 180 kg, wykonana z blachy o grubości 2,5 mm, stalowy tylny rant półki h80 mm, półka z przegrodami na kartony, 8 wysokich przegród z blachy stalowej o wymiarach 390x340x2,5 mm, otwory montażowe w półce co 50 mm, malowana proszkowo, |  |
| 1. Półka nadblatowa o szerokości 250 mm, wykonana z blachy o grubości 2,5mm, ze wspawanymi wspornikami wzmacniającymi, malowana proszkowo, |  |
| 1. Uchwyt o stabilności dostosowanej do podwieszenia monitora dotykowego – maksymalne obciążenie 20 kg, regulacja w zakresie: obrót: 180°, nachylenie ±15°, |  |
| 1. Wózek na drukarkę z blachy stalowej o grubości 2 mm, malowana proszkowo, wysuwany na kółkach, bieżnik z gumy wulkanizowanej, niebrudzącej podłoża, |  |
| 1. Uchwyt regulowany z ręcznym dyspenserem papieru – konstrukcja stalowa malowana proszkowo, regulacja położenia dyspensera na dwóch przegubach, dyspenser z blachy stalowej o grubości 1,5 mm malowanej proszkowo, |  |
| 1. Blacha stalowa otworowana o grubości 2,5 mm, malowana proszkowo, do zawieszenia dyspenserów folii oraz etykiet, z wycięciem na rolkę folii bąbelkowej, |  |
| 1. Ucinacz folii bąbelkowej (uniwersalny z możliwością cięcia papieru i folii stretch) zapewniający płynne poruszanie się dwustronnego ostrza wysokiej jakości, konstrukcja z wykorzystaniem precyzyjnych wałków oraz łożysk liniowych, |  |
| 1. Zasobnik taśmy klejącej wraz z uchwytem na ręczny dyspenser z blachy stalowej o grubości 1,5 mm x 3 sztuki i możliwością odłożenia dwóch ręcznych dyspenserów taśmy, |  |
| 1. Dyspenser folii stretch-2 szt. dla każdego stanowiska – konstrukcja stalowa malowana proszkowo z możliwością regulowania siły napięcia folii w dyspenserze, |  |
| 1. Dyspenser etykiet samoprzylepnych z blachy stalowej o grubości 1,5 mm malowanej proszkowo - 2 sztuki dla każdego stanowiska, |  |
|  | 1. Drążek stalowy fi 25 mm malowany do zawieszenia folii bąbelkowej ze stalowym modułem prowadzenia folii zapewniający nie ocieranie folii o blat, |  |
| 1. Drążek stalowy fi 25 mm malowany, przyspawany do konstrukcji stołu do zawieszenia foliopaków, |  |
| 1. Wsporniki pionowe zintegrowane z konstrukcją stołu, wykonane z profilu 20x20x1,5 mm giętego, tworzące dwie przegrody na magazynowanie dużych kartonów, |  |
| 1. Mocowanie na 2 szt. worków do sortowania odpadów o znacznej sztywności, całość malowana proszkowo, |  |
| 1. Blacha perforowana na zawieszki, grubość 1 mm, malowana proszkowo, |  |
| 1. Sygnalizacja świetlna trójkolorowa, zasilanie 230VAC, sterowanie ręczne, |  |
| 1. Oświetlenie lampa LED nad stanowiskiem z blendą stalową osłaniającą lampę, oprawa hermetyczna IP 65 z kloszem pryzmatycznym, świetlówka LED 2450 lm, |  |
| 1. Blacha stalowa gr. 1 mm, malowana proszkowo z numerem stanowiska, |  |
| 1. Uchwyt do zamocowania kamery, z blachy stalowej o grubości 3 mm, malowany, |  |
| 1. Otwór w blacie do montażu skanera blatowego. |  |
| 1. Blacha stalowa gr. 3 mm, malowana proszkowo, umożliwiająca zamocowanie stacji ładującej skanera ręcznego, |  |
| 1. Listwa zasilająca 8 gniazd z bolcami, ochroną przeciwzakłóceniową i wyłącznikiem, kabel 1,5m, |  |
| 1. Wózek na 4 szt. pojemników na wypełniacz do każdego stanowiska- blacha stalowa o grubości 2 mm, malowana proszkowo wraz z 4 szt. kół skrętnych z hamulcem, fi 75 mm, głowica skrętna z podwójnym łożyskiem kulkowym, nośność 60 kg, bieżnik z szarej gumy niebrudzącej. |  |
| **3.** | **Stanowiska pakowania – typ 3 – 4 szt.** | **Typ:**  **Model:**  **Producent:** |
| 1. Konstrukcja ze stali wykonana z profilu 40x40 mm o grubości ścianki 2 mm, |  |
| 1. Wysokość blatu h 800 mm, z regulacją wysokości w zakresie +120 mm, maksymalne obciążenie blatu 200 kg równomiernie rozłożone na powierzchni, |  |
| 1. Blat 1800x800 z płyty melaminowanej gr. 18 mm pokryty stalą nierdzewną o grubości 1 mm, blacha zabezpieczająca blat od frontu i boków, narożniki spawane i szlifowane, |  |
| 1. Półka o szerokości 440 mm o nośności 180 kg, wykonana z blachy o grubości 2,5 mm, stalowy tylny rant półki h80 mm, półka z przegrodami na kartony, 8 wysokich przegród z blachy stalowej o wymiarach 390x340x2,5 mm, otwory montażowe w półce co 50 mm, malowana proszkowo, |  |
| 1. Półka nadblatowa o szerokości 250 mm, wykonana z blachy o grubości 2,5mm, ze wspawanymi wspornikami wzmacniającymi, malowana proszkowo, |  |
| 1. Uchwyt o stabilności dostosowanej do podwieszenia monitora dotykowego – maksymalne obciążenie 20 kg, regulacja w zakresie: obrót: 180°, nachylenie ±15°, |  |
| 1. Wózek na drukarkę z blachy stalowej o grubości 2 mm, malowana proszkowo, wysuwany na kółkach, bieżnik z gumy wulkanizowanej, niebrudzącej podłoża, |  |
| 1. Uchwyt regulowany z ręcznym dyspenserem papieru – konstrukcja stalowa malowana proszkowo, regulacja położenia dyspensera na dwóch przegubach, dyspenser z blachy stalowej o grubości 1,5 mm malowanej proszkowo, |  |
| 1. Blacha stalowa otworowana o grubości 2,5 mm, malowana proszkowo, do zawieszenia dyspenserów folii oraz etykiet, z wycięciem na rolkę folii bąbelkowej, |  |
| 1. Ucinacz folii bąbelkowej (uniwersalny z możliwością cięcia papieru i folii stretch) zapewniający płynne poruszanie się dwustronnego ostrza wysokiej jakości, konstrukcja z wykorzystaniem precyzyjnych wałków oraz łożysk liniowych, |  |
| 1. Zasobnik taśmy klejącej wraz z uchwytem na ręczny dyspenser z blachy stalowej o grubości 1,5 mm x 3 sztuki i możliwością odłożenia dwóch ręcznych dyspenserów taśmy, |  |
| 1. Dyspenser folii stretch -2 szt. dla każdego stanowiska– konstrukcja stalowa malowana proszkowo z możliwością regulowania siły napięcia folii w dyspenserze, |  |
| 1. Dyspenser etykiet samoprzylepnych z blachy stalowej o grubości 1,5 mm malowanej proszkowo |  |
| 1. Drążek stalowy fi 25 mm malowany do zawieszenia folii bąbelkowej ze stalowym modułem prowadzenia folii zapewniający nie ocieranie folii o blat, |  |
| 1. Wsporniki pionowe zintegrowane z konstrukcją stołu, wykonane z profilu 20x20x1,5 mm giętego, tworzące dwie przegrody na magazynowanie dużych kartonów, |  |
| 1. Mocowanie na 2 szt. worków do sortowania odpadów o znacznej sztywności, całość malowana proszkowo, |  |
| 1. Blacha perforowana na zawieszki, grubość 1 mm, malowana proszkowo, |  |
| 1. Sygnalizacja świetlna trójkolorowa, zasilanie 230VAC, sterowanie ręczne, |  |
| 1. Oświetlenie lampa LED nad stanowiskiem z blendą stalową osłaniającą lampę, oprawa hermetyczna IP 65 z kloszem pryzmatycznym, świetlówka LED 2450 lm, |  |
| 1. Blacha stalowa gr. 1 mm, malowana proszkowo z numerem stanowiska, |  |
| 1. Uchwyt do zamocowania kamery, z blachy stalowej o grubości 3 mm, malowany, |  |
| 1. Otwór w blacie do montażu skanera blatowego. |  |
| 1. Blacha stalowa gr. 3 mm, malowana proszkowo, umożliwiająca zamocowanie stacji ładującej skanera ręcznego, |  |
| 1. Listwa zasilająca 8 gniazd z bolcami, ochroną przeciwzakłóceniową i wyłącznikiem, kabel 1,5m, |  |
| 1. Wózek dwupoziomowy na kartony do każdego stanowiska – wózek o wymiarach 1120x450 h1760, konstrukcja stalowa wózka wykonana z profilu 20x20x1,5 mm, malowana proszkowo wraz z 4 szt. kół skrętnych z hamulcem, fi 75 mm, głowica skrętna z podwójnym łożyskiem kulkowym, nośność 60 kg, bieżnik z szarej gumy niebrudzące |  |
| 1. Blat wyposażony w prowadnice kulkowe (8 rzędów) ułatwiające owijanie folią bąbelkową produktu, obciążenie rozłożone równomiernie dla pojedynczej listwy 850 N/m |  |
| 1. Szyna stalowa z wózkami do zawieszenia zszywacza na wsporniku stanowiska pakowania |  |
| 1. każde stanowisko wyposażone w instalację pneumatyczną (tj. przewody, szybkozłączki, smarownice) umożliwiającą podłączenie zszywaczy. |  |
| **4.** | **Stanowiska pakowania – typ 4 – 4 szt.** | **Typ:**  **Model:**  **Producent:** |
| 1. Konstrukcja ze stali wykonana z profilu 40x40 mm o grubości ścianki 2 mm, |  |
| 1. Wysokość blatu h 800 mm, z regulacją wysokości w zakresie +120 mm, maksymalne obciążenie blatu 200 kg równomiernie rozłożone na powierzchni, |  |
| 1. Blat 1800x800 z płyty melaminowanej gr. 18 mm pokryty stalą nierdzewną o grubości 1 mm, blacha zabezpieczająca blat od frontu i boków, narożniki spawane i szlifowane, |  |
| 1. Półka o szerokości 440 mm o nośności 180 kg, wykonana z blachy o grubości 2,5 mm, stalowy tylny rant półki h80 mm, półka z przegrodami na kartony, 8 wysokich przegród z blachy stalowej o wymiarach 390x340x2,5 mm, otwory montażowe w półce co 50 mm, malowana proszkowo, |  |
| 1. Półka nadblatowa o szerokości 250 mm, wykonana z blachy o grubości 2,5mm, ze wspawanymi wspornikami wzmacniającymi, malowana proszkowo, |  |
| 1. Uchwyt o stabilności dostosowanej do podwieszenia monitora dotykowego – maksymalne obciążenie 20 kg, regulacja w zakresie: obrót: 180°, nachylenie ±15°, |  |
| 1. Wózek na drukarkę z blachy stalowej o grubości 2 mm, malowana proszkowo, wysuwany na kółkach, bieżnik z gumy wulkanizowanej, niebrudzącej podłoża, |  |
| 1. Uchwyt regulowany z ręcznym dyspenserem papieru – konstrukcja stalowa malowana proszkowo, regulacja położenia dyspensera na dwóch przegubach, dyspenser z blachy stalowej o grubości 1,5 mm malowanej proszkowo, |  |
| 1. Blacha stalowa otworowana o grubości 2,5 mm, malowana proszkowo, do zawieszenia dyspenserów folii oraz etykiet, z wycięciem na rolkę folii bąbelkowej, |  |
| 1. Ucinacz folii bąbelkowej (uniwersalny z możliwością cięcia papieru i folii stretch) zapewniający płynne poruszanie się dwustronnego ostrza wysokiej jakości, konstrukcja z wykorzystaniem precyzyjnych wałków oraz łożysk liniowych, |  |
| 1. Zasobnik taśmy klejącej wraz z uchwytem na ręczny dyspenser z blachy stalowej o grubości 1,5 mm x 3 sztuki i możliwością odłożenia dwóch ręcznych dyspenserów taśmy, |  |
| 1. Dyspenser folii stretch -2 szt. dla każdego stanowiska – konstrukcja stalowa malowana proszkowo z możliwością regulowania siły napięcia folii w dyspenserze, |  |
| 1. Dyspenser etykiet samoprzylepnych z blachy stalowej o grubości 1,5 mm malowanej proszkowo, |  |
| 1. Drążek stalowy fi 25 mm malowany do zawieszenia folii bąbelkowej ze stalowym modułem prowadzenia folii zapewniający nie ocieranie folii o blat, |  |
| 1. Wsporniki pionowe zintegrowane z konstrukcją stołu, wykonane z profilu 20x20x1,5 mm giętego, tworzące dwie przegrody na magazynowanie dużych kartonów, |  |
| 1. Mocowanie na 2 szt. worków do sortowania odpadów o znacznej sztywności, całość malowana proszkowo, |  |
| 1. Blacha perforowana na zawieszki, grubość 1 mm, malowana proszkowo, |  |
| 1. Sygnalizacja świetlna trójkolorowa, zasilanie 230VAC, sterowanie ręczne, |  |
| 1. Oświetlenie lampa LED nad stanowiskiem z blendą stalową osłaniającą lampę, oprawa hermetyczna IP 65 z kloszem pryzmatycznym, świetlówka LED 2450 lm, |  |
| 1. Blacha stalowa gr. 1 mm, malowana proszkowo z numerem stanowiska, |  |
| 1. Uchwyt do zamocowania kamery, z blachy stalowej o grubości 3 mm, malowany, |  |
| 1. Otwór w blacie do montażu skanera blatowego. |  |
| 1. Blacha stalowa gr. 3 mm, malowana proszkowo, umożliwiająca zamocowanie stacji ładującej skanera ręcznego, |  |
| 1. Listwa zasilająca 8 gniazd z bolcami, ochroną przeciwzakłóceniową i wyłącznikiem, kabel 1,5m, |  |
| 1. Wózek dwupoziomowy na kartony do każdego stanowiska – wózek o wymiarach 1120x450 h1760, konstrukcja stalowa wózka wykonana z profilu 20x20x1,5 mm, malowana proszkowo wraz z 4 szt. kół skrętnych z hamulcem, fi 75 mm, głowica skrętna z podwójnym łożyskiem kulkowym, nośność 60 kg, bieżnik z szarej gumy niebrudzące, |  |
| 1. Blat wyposażony w prowadnice kulkowe (8 rzędów) ułatwiające owijanie folią bąbelkową produktu, obciążenie rozłożone równomiernie dla pojedynczej listwy 850 N/m. |  |
| 1. Szyna stalowa z wózkami do zawieszenia zszywacza na wsporniku stanowiska pakowania, |  |
|  | 1. Zszywacz pneumatyczny do zamykania kartonów wraz z balanserem odciążającym, |  |
| 1. Stolik do zszywania dna kartonu, |  |
| 1. Wózek na 4 szt. pojemników na wypełniacz do każdego stanowiska - blacha stalowa o grubość 2 mm, malowana proszkowo wraz z 4 szt. kół skrętnych z hamulcem, fi 75 mm, głowica skrętna z podwójnym łożyskiem kulkowym, nośność 60 kg, bieżnik z szarej gumy niebrudzącej, |  |
| 1. każde stanowisko wyposażone w instalację pneumatyczną (tj. przewody, szybkozłączki, smarownice) umożliwiającą podłączenie zszywaczy, |  |

1. Oświadczam, że zapoznałem się z treścią zapytania ofertowego oraz że nie wnoszę zastrzeżeń do jego treści i zdobyłem wszelkie informacje niezbędne do sporządzenia oferty i wykonania zamówienia.
2. Oświadczam, że akceptuję termin związania ofertą wynoszący 30 dni od dnia upływu terminu składania ofert, przy czym pierwszym dniem terminu związania ofertą jest dzień, w którym upływa termin składania ofert.
3. Zobowiązuje się wykonać zamówienie w terminach wskazanych w Zapytaniu ofertowym,
4. W przypadku wyboru mojej oferty zobowiązuję się do zawarcia umowy na wykonanie przedmiotu zamówienia w miejscu i terminie wskazanym przez Zamawiającego.
5. Umowa będzie opiewać na kwotę brutto
6. Znajduję się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia.
7. Posiadam wiedzę i doświadczenie niezbędne do realizacji przedmiotu zamówienia.
8. Wyrażam zgodę na przetwarzanie przez Zamawiającego danych osobowych na potrzeby realizacji niniejszego postępowania zgodnie z art. 23 ustawy z dnia 29 sierpnia 1997 r. o ochronie danych osobowych (Dz. U. z 2014 r. poz. 1182 ze zm.) do celów związanych z przeprowadzeniem niniejszego postępowania. Moja zgoda obejmuje również przetwarzanie danych w przyszłości pod warunkiem, że nie zostanie zmieniony cel przetwarzania.
9. Jestem świadomy/-a odpowiedzialności karnej za fałszywe zeznania wynikające z art. 233 (podanie nieprawdy lub zatajenie nieprawdy) ustawy z dnia 6 czerwca 1997 r. Kodeks karny (Dz. U. z 1997 r., Nr 88, poz. 553 ze zm.), a zawarte w ofercie informacje są zgodne z prawdą oraz stanem faktycznym.

………….……………………………

Czytelny podpis osoby uprawnionej do reprezentowania podmiotu

Załączniki:

1. Załącznik nr 2 – oświadczenie Wykonawcy – warunki udziału w postępowaniu
2. Załącznik nr 3 – wykaz dostaw

1. Zakres danych i informacji musi także potwierdzać **równoważność** oferowanych urządzeń, w stosunku do wymagań wskazanych przez Zamawiającego [↑](#footnote-ref-2)