Miejscowość: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Data: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Załącznik nr 1**

**FORMULARZ OFERTOWY**

**ZAPYTANIE OFERTOWE nr 24/ Stanowiska pakowania**

Nazwa Wykonawcy:

Adres:

NIP:

Nr telefonu:

Adres e-mail:

Dane osoby do kontaktu:

W odpowiedzi na zapytanie ofertowe pn. *ZAPYTANIE OFERTOWE nr 24/ Stanowiska pakowania* oferuję wykonanie przedmiotu zamówienia, zgodnie z wymogami i zakresem określonym w zapytaniu ofertowym, za:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Przedmiot zamówienia** | **Waluta oferty**  **(PLN / EUR)** | **Ogółem wartość NETTO we wskazanej walucie** | **Wartość podatku VAT we wskazanej walucie** | **Ogółem wartość BRUTTO we wskazanej walucie** |
| **Stanowiska pakowania – typ 1**  **– 10 szt.** |  |  |  |  |
| **Stanowiska pakowania – typ 2**  **– 11 szt.** |  |  |  |  |
| **Stanowiska pakowania – typ 3**  **– 4 szt.** |  |  |  |  |
| **Stanowiska pakowania – typ 4**  **– 4 szt.** |  |  |  |  |
| **Stanowiska pakowania – typ 5**  **– 1 szt.** |  |  |  |  |
| **Suma:** |  |  |  |  |

**Całkowita wartość zamówienia brutto słownie:**

1. **Ceny wskazane w tabeli uwzględniają wszystkie koszty związane z wykonaniem przedmiotu zamówienia i są cenami stałymi w okresie obowiązywania umowy.**
2. Cały przedmiot zamówienia będzie posiadał aktualne atesty i certyfikaty bezpieczeństwa poświadczające zgodność z normami obowiązującymi w Unii Europejskiej oraz zgodności i certyfikaty określone w zapytaniu ofertowym.
3. Zobowiązujemy się do wykonania przedmiotu zamówienia z zastosowaniem następujących urządzeń i materiałów:

(***W każdym wierszu tabeli należy podać informację czy/jak oferowany sprzęt spełnia wymagania Zamawiającego. Dopuszcza się wypełnienie wierszy w formule TAK/NIE. W przypadku braku zamieszczenia informacji (braku wypełnienia) w którymkolwiek z obowiązkowych pól, oferta zostanie odrzucona. Wykonawca tam gdzie jest to możliwe wskazuje również „Typ/model oferowanego urządzenia” oraz „Producenta”).***

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Lp** | **Parametry techniczne przedmiotu zamówienia** | **Potwierdzenie spełnienia /**  **Parametry oferowane[[1]](#footnote-2)** |
| **1.** | **Stanowiska pakowania – typ 1 – 10 szt.** | Typ:  Model:  Producent: |
| 1. Konstrukcja ze stali wykonana z profilu 40x40 mm o grubości ścianki 2 mm, |  |
| 1. Wysokość blatu h 800 mm,, stopka regulowana w zakresie +120 mm, maksymalne obciążenie blatu 200 kg równomiernie rozłożone na powierzchni, |  |
| 1. Blat 1800x800 z płyty melaminowanej gr. 18 mm pokryty stalą nierdzewną o grubości 1 mm, blacha zabezpieczająca blat od frontu i boków, narożniki spawane i szlifowane, |  |
| 1. Półka długości blatu i szerokości\głębokości 440 mm, wykonana z blachy o grubości 2,5 mm, stalowy tylny rant półki h80 mm, półka z przegrodami na złożone kartony- 8 wysokich pionowych przegród z blachy stalowej o wymiarach 390x340x2,5 mm, otwory montażowe w półce co 50 mm, umożliwiające regulacje szerokości przegród, |  |
| 1. Półka nadblatowa długości blatu,szerokości 250 mm, wykonana z blachy o grubości 2,5mm zapewniającą sztywność i odporność na deformacje, malowana proszkowo, |  |
| 1. Uchwyt o standardzie VESA 75x75,100x100 zapewniający stabilność dostosowany do podwieszenia monitora dotykowego – maksymalne obciążenie 20 kg, regulacja w zakresie: obrót: 180°, nachylenie ±15°, |  |
| 1. Wózek na drukarkę o maksymalnych wymiarach w.419 s.425 g510mm z blachy stalowej o grubości 2 mm, malowana proszkowo,wysuwany z pod blatu na kółkach, bieżnik z gumy wulkanizowanej, niebrudzącej podłoża, drukarka zasilana z listwy prądowej stołu, |  |
| 1. Uchwyt regulowany z ręcznym dyspenserem papieru – konstrukcja stalowa malowana proszkowo, regulacja położenia dyspensera na dwóch przegubach, dyspenser z blachy stalowej o grubości 1,5 mm malowanej proszkowo uchwyt przystosowany do rolki średnicy 300mm wysokości 350mm i wadze 12kg, |  |
| 1. Blacha stalowa o grubości 2,5 mm, malowana proszkowo, do zawieszenia dyspenserów folii oraz etykiet z możliwością regulacji położenia dyspenserów w pionie i poziomie. Blacha zabezpiecza tylną krawędź blatu. |  |
| 1. Ucinacz folii bąbelkowej (uniwersalny z możliwością cięcia papieru i folii stretch) zapewniający płynne poruszanie się dwustronnego ostrza wysokiej jakości, konstrukcja z wykorzystaniem precyzyjnych wałków oraz łożysk liniowych, |  |
| 1. Zasobnik taśmy klejącej wraz z uchwytem na ręczny dyspenser z blachy stalowej o grubości 1,5 mm x 3 sztuki i możliwością odłożenia dwóch ręcznych dyspenserów taśmy, |  |
| 1. Dyspenser folii stretch przystosowany do długości rolki 520mm średnica-105mm–2 szt. dla każdego stanowiska - konstrukcja stalowa malowana proszkowo z możliwością regulowania siły napięcia folii w dyspenserze, |  |
| 1. Dyspenser etykiet samoprzylepnych z blachy stalowej na o grubości 1,5 mm malowanej proszkowo - 2 sztuki dla każdego stanowiska, maksymalna średnica rolki 160mm szerokość 105mm, |  |
| 1. Drążek stalowy fi 25 mm malowany do zawieszenia folii bąbelkowej o maksymalnej średnicy 610mm i szerokości 500mm ze stalowym modułem prowadzenia folii zapewniający nie ocieranie folii o blat, |  |
| 1. Drążek stalowy fi 25 mm malowany, przyspawany do konstrukcji stołu do zawieszenia foliopaków o maksymalnym wymiarze 300x400mm, |  |
| 1. Rama z możliwością mocowania na 2 szt. worków do sortowania odpadów 120l o znacznej sztywności, całość malowana proszkowo. przymocowana do boku stołu poza obrysem blatu, |  |
| 1. Blacha perforowana długości blatu umieszczona pomiędzy półkami wysokość ok.40cm na zawieszki, grubość 1 mm, malowana proszkowo wymiar perforacji 10x10mm, |  |
| 1. Sygnalizacja świetlna trójkolorowa, zasilanie 230VAC z listwy stołu, sterowanie ręczne przyciskami odrębnymi dla każdego koloru, |  |
| 1. Oświetlenie nad stanowiskiem lampa LED podłączona do listwy zasilającej stołu z blendą stalową osłaniającą lampę, oprawa hermetyczna IP 65 z świetlówka LED 2450 lm z włącznikiem umieszczonym w konstrukcji stołu, |  |
| 1. Blacha stalowa gr. 1 mm, malowana proszkowo z numerem stanowiska wyklejonym folią, |  |
| 1. Uniwersalny uchwyt do zamocowania kamery nad stanowiskiem, |  |
| 1. Otwór w blacie do montażu skanera blatowego. |  |
| 1. Blacha stalowa gr. 3 mm, malowana proszkowo, umożliwiająca zamocowanie stacji ładującej skanera ręcznego, |  |
| 1. Listwa zasilająca 8 gniazd z bolcami, ochroną przeciwzakłóceniową i wyłącznikiem, kabel 1,5m,przymocowana do tylnej nogi stołu |  |
| 1. Wózek dwupoziomowy na kartony do każdego stanowiska – wózek o wymiarach 1700x550 h1740, konstrukcja ramowa profil 30 (7dolnych i górnych przegród)półki wykonane z profili 20 , malowana proszkowo wraz z 4 szt. kół skrętnych z hamulcem, fi 75 mm, głowica skrętna z podwójnym łożyskiem kulkowym, nośność koła 60 kg, bieżnik gumy niebrudzące, |  |
| **2.** | **Stanowiska pakowania – typ 2 – 11 szt.** | **Typ:**  **Model:**  **Producent:** |
| 1. Konstrukcja ze stali wykonana z profilu 40x40 mm o grubości ścianki 2 mm, |  |
| 1. Wysokość blatu h 800 mm,, stopka regulowana w zakresie +120 mm, maksymalne obciążenie blatu 200 kg równomiernie rozłożone na powierzchni, |  |
| 1. Blat 1800x800 z płyty melaminowanej gr. 18 mm pokryty stalą nierdzewną o grubości 1 mm, blacha zabezpieczająca blat od frontu i boków, narożniki spawane i szlifowane, |  |
| 1. Półka długości blatu i szerokości\głębokości 440 mm, wykonana z blachy o grubości 2,5 mm, stalowy tylny rant półki h80 mm, półka z przegrodami na złożone kartony- 8 wysokich pionowych przegród z blachy stalowej o wymiarach 390x340x2,5 mm, otwory montażowe w półce co 50 mm, umożliwiające regulacje szerokości przegród, |  |
| 1. Półka nadblatowa długości blatu, szerokości 250 mm, wykonana z blachy o grubości 2,5mm zapewniającą sztywność i odporność na deformacje, malowana proszkowo, |  |
| 1. Uchwyt o standardzie VESA 75x75,100x100 zapewniający stabilność dostosowany do podwieszenia monitora dotykowego – maksymalne obciążenie 20 kg, regulacja w zakresie: obrót: 180°, nachylenie ±15°, |  |
| 1. Wózek na drukarkę o maksymalnych wymiarach w.419 s.425 g510mm z blachy stalowej o grubości 2 mm, malowana proszkowo, wysuwany z pod blatu na kółkach, bieżnik z gumy wulkanizowanej, niebrudzącej podłoża, drukarka zasilana z listwy prądowej stołu, |  |
| 1. Uchwyt regulowany z ręcznym dyspenserem papieru – konstrukcja stalowa malowana proszkowo, regulacja położenia dyspensera na dwóch przegubach, dyspenser z blachy stalowej o grubości 1,5 mm malowanej proszkowo uchwyt przystosowany do rolki średnicy 300mm wysokości 350mm i wadze 12kg, |  |
| 1. Blacha stalowa o grubości 2,5 mm, malowana proszkowo, do zawieszenia dyspenserów folii oraz etykiet z możliwością regulacji położenia dyspenserów w pionie i poziomie. Blacha zabezpiecza tylną krawędź blatu. |  |
| 1. Ucinacz folii bąbelkowej (uniwersalny z możliwością cięcia papieru i folii stretch) zapewniający płynne poruszanie się dwustronnego ostrza wysokiej jakości, konstrukcja z wykorzystaniem precyzyjnych wałków oraz łożysk liniowych, |  |
| 1. Zasobnik taśmy klejącej wraz z uchwytem na ręczny dyspenser z blachy stalowej o grubości 1,5 mm x 3 sztuki i możliwością odłożenia dwóch ręcznych dyspenserów taśmy, |  |
| 1. Dyspenser folii stretch przystosowany do długości rolki 520mm średnica-105mm–2 szt. dla każdego stanowiska - konstrukcja stalowa malowana proszkowo z możliwością regulowania siły napięcia folii w dyspenserze, |  |
| 1. Dyspenser etykiet samoprzylepnych z blachy stalowej na o grubości 1,5 mm malowanej proszkowo - 2 sztuki dla każdego stanowiska, maksymalna średnica rolki 160mm szerokość 105mm, |  |
|  | 1. Drążek stalowy fi 25 mm malowany do zawieszenia folii bąbelkowej o maksymalnej średnicy 610mm i szerokości 500mm ze stalowym modułem prowadzenia folii zapewniający nie ocieranie folii o blat |  |
| 1. Drążek stalowy fi 25 mm malowany, przyspawany do konstrukcji stołu do zawieszenia foliopaków o maksymalnym wymiarze 300x400mm, |  |
| 1. Rama z możliwością mocowania na 2 szt. worków do sortowania odpadów 120l o znacznej sztywności, całość malowana proszkowo. przymocowana do boku stołu poza obrysem blatu, |  |
| 1. Blacha perforowana długości blatu umieszczona pomiędzy półkami wysokość ok.40cm na zawieszki, grubość 1 mm, malowana proszkowo wymiar perforacji 10x10mm, |  |
| 1. Sygnalizacja świetlna trójkolorowa, zasilanie 230VAC z listwy stołu, sterowanie ręczne przyciskami odrębnymi dla każdego koloru, |  |
| 1. Oświetlenie nad stanowiskiem lampa LED podłączona do listwy zasilającej stołu z blendą stalową osłaniającą lampę, oprawa hermetyczna IP 65 z świetlówka LED 2450 lm z włącznikiem umieszczonym w konstrukcji stołu, |  |
| 1. Blacha stalowa gr. 1 mm, malowana proszkowo z numerem stanowiska wyklejonym folią, |  |
| 1. Uniwersalny uchwyt do zamocowania kamery nad stanowiskiem, |  |
| 1. Blacha stalowa gr. 3 mm, malowana proszkowo, umożliwiająca zamocowanie stacji ładującej skanera ręcznego, |  |
| 1. Listwa zasilająca 8 gniazd z bolcami, ochroną przeciwzakłóceniową i wyłącznikiem, kabel 1,5m,przymocowana do tylnej nogi stołu, |  |
| 1. Wózek na 4 szt. Pojemników dł 800mm szer600mm wys.420 mm na wypełniacz do każdego stanowiska - blacha stalowa o grubość 2 mm, malowana proszkowo wraz z 4 szt. kół skrętnych z hamulcem, f, głowica skrętna z podwójnym łożyskiem kulkowym, nośność koła 60 kg, bieżnik z gumy niebrudzącej. podstawa o wymiarach1200x800mm, |  |
| **3.** | **Stanowiska pakowania – typ 3 – 4 szt.** | **Typ:**  **Model:**  **Producent:** |
| 1. Konstrukcja ze stali wykonana z profilu 40x40 mm o grubości ścianki 2 mm, |  |
| 1. Wysokość blatu h 800 mm, stopka regulowana w zakresie +120 mm, maksymalne obciążenie blatu 200 kg równomiernie rozłożone na powierzchni, |  |
| 1. Blat 1800x800 z płyty melaminowanej gr. 18 mm pokryty stalą nierdzewną o grubości 1 mm, blacha zabezpieczająca blat od frontu i boków, narożniki spawane i szlifowane, |  |
| 1. Półka długości blatu i szerokości\głębokości 440 mm, wykonana z blachy o grubości 2,5 mm, stalowy tylny rant półki h80 mm, półka z przegrodami na złożone kartony- 8 wysokich pionowych przegród z blachy stalowej o wymiarach 390x340x2,5 mm, otwory montażowe w półce co 50 mm, umożliwiające regulacje szerokości przegród, |  |
| 1. Półka nadblatowa długości blatu, szerokości 250 mm, wykonana z blachy o grubości 2,5mm zapewniającą sztywność i odporność na deformacje, malowana proszkowo, |  |
| 1. Uchwyt o standardzie VESA 75x75,100x100 zapewniający stabilność dostosowany do podwieszenia monitora dotykowego – maksymalne obciążenie 20 kg, regulacja w zakresie: obrót: 180°, nachylenie ±15, |  |
| 1. Wózek na drukarkę o maksymalnych wymiarach w.419 s.425 g510mm z blachy stalowej o grubości 2 mm, malowana proszkowo, wysuwany z pod blatu na kółkach, bieżnik z gumy wulkanizowanej, niebrudzącej podłoża, drukarka zasilana z listwy prądowej stołu, |  |
| 1. Uchwyt regulowany z ręcznym dyspenserem papieru – konstrukcja stalowa malowana proszkowo, regulacja położenia dyspensera na dwóch przegubach, dyspenser z blachy stalowej o grubości 1,5 mm malowanej proszkowo uchwyt przystosowany do rolki średnicy 300mm wysokości 350mm i wadze 12kg, |  |
| 1. Blacha stalowa o grubości 2,5 mm, malowana proszkowo, do zawieszenia dyspenserów folii oraz etykiet z możliwością regulacji położenia dyspenserów w pionie i poziomie. Blacha zabezpiecza tylną krawędź blatu. |  |
| 1. Ucinacz folii bąbelkowej (uniwersalny z możliwością cięcia papieru i folii stretch) zapewniający płynne poruszanie się dwustronnego ostrza wysokiej jakości, konstrukcja z wykorzystaniem precyzyjnych wałków oraz łożysk liniowych, |  |
| 1. Zasobnik taśmy klejącej wraz z uchwytem na ręczny dyspenser z blachy stalowej o grubości 1,5 mm x 3 sztuki i możliwością odłożenia dwóch ręcznych dyspenserów taśmy, |  |
| 1. Dyspenser folii stretch przystosowany do długości rolki 520mm średnica-105mm–2 szt. dla każdego stanowiska - konstrukcja stalowa malowana proszkowo z możliwością regulowania siły napięcia folii w dyspenserze, |  |
| 1. Dyspenser etykiet samoprzylepnych z blachy stalowej na o grubości 1,5 mm malowanej proszkowo – 1 sztuka dla każdego stanowiska, maksymalna średnica rolki 160mm szerokość 105mm, |  |
| 1. Drążek stalowy fi 25 mm malowany do zawieszenia folii bąbelkowej o maksymalnej średnicy 610mm i szerokości 500mm ze stalowym modułem prowadzenia folii zapewniający nie ocieranie folii o blat, |  |
| 1. Rama z możliwością mocowania na 2 szt. worków do sortowania odpadów 120l o znacznej sztywności, całość malowana proszkowo .przymocowana do boku stołu poza obrysem blatu, |  |
| 1. Blacha perforowana długości blatu umieszczona pomiędzy półkami wysokość ok.40cm na zawieszki, grubość 1 mm, malowana proszkowo wymiar perforacji 10x10mm, |  |
| 1. Sygnalizacja świetlna trójkolorowa, zasilanie 230VAC z listwy stołu, sterowanie ręczne przyciskami odrębnymi dla każdego koloru, |  |
| 1. Oświetlenie nad stanowiskiem lampa LED podłączona do listwy zasilającej stołu z blendą stalową osłaniającą lampę, oprawa hermetyczna IP 65 z świetlówka LED 2450 lm z włącznikiem umieszczonym w konstrukcji stołu, |  |
| 1. Blacha stalowa gr. 1 mm, malowana proszkowo z numerem stanowiska wyklejonym folią, |  |
| 1. Uniwersalny uchwyt do zamocowania kamery nad stanowiskiem, |  |
| 1. Blacha stalowa gr. 3 mm, malowana proszkowo, umożliwiająca zamocowanie stacji ładującej skanera ręcznego, |  |
| 1. Listwa zasilająca 8 gniazd z bolcami, ochroną przeciwzakłóceniową i wyłącznikiem, kabel 1,5m,przymocowana do tylnej nogi stołu, |  |
| 1. Wózek dwupoziomowy na kartony do każdego stanowiska – wózek o wymiarach1120x450 h1760,, konstrukcja ramowa (5olnych i górnych przegród)półki wykonane z profili 20 , malowana proszkowo wraz z 4 szt. kół skrętnych z hamulcem, fi 75 mm, głowica skrętna z podwójnym łożyskiem kulkowym, nośność koła 60 kg, bieżnik z gumy niebrudzącej, |  |
| 1. Blat wyposażony w prowadnice kulkowe (8 rzędów) ułatwiające owijanie folią bąbelkową produktu, obciążenie rozłożone równomiernie dla pojedynczej listwy 850 N/m. |  |
| 1. Szyna stalowa z wózkami do zawieszenia zszywacza na wsporniku stanowiska pakowania, |  |
| 1. Instalacja pneumatyczną stołu do podłączenia zszywacza(przwód fi10mm zakończony szybkozłączką standard EU umożliwiający wpięcie do głównej instalacji pneumatycznej), |  |
| **4.** | **Stanowiska pakowania – typ 4 – 4 szt.** | **Typ:**  **Model:**  **Producent:** |
| 1. Konstrukcja ze stali wykonana z profilu 40x40 mm o grubości ścianki 2 mm, |  |
| 1. Wysokość blatu h 800 mm, stopka regulowana w zakresie +120 mm, maksymalne obciążenie blatu 200 kg równomiernie rozłożone na powierzchni, |  |
| 1. Blat 1800x800 z płyty melaminowanej gr. 18 mm pokryty stalą nierdzewną o grubości 1 mm, blacha zabezpieczająca blat od frontu i boków, narożniki spawane i szlifowane, |  |
| 1. Półka długości blatu i szerokości\głębokości 440 mm , wykonana z blachy o grubości 2,5 mm, stalowy tylny rant półki h80 mm, półka z przegrodami na złożone kartony- 8 wysokich pionowych przegród z blachy stalowej o wymiarach 390x340x2,5 mm, otwory montażowe w półce co 50 mm, umożliwiające regulacje szerokości przegród, |  |
| 1. Półka nadblatowa długości blatu, szerokości 250 mm, wykonana z blachy o grubości 2,5mm zapewniającą sztywność i odporność na deformacje, malowana proszkowo, |  |
| 1. Uchwyt o standardzie VESA 75x75,100x100 zapewniający stabilność dostosowany do podwieszenia monitora dotykowego – maksymalne obciążenie 20 kg, regulacja w zakresie: obrót: 180°, nachylenie ±15, |  |
| 1. Wózek na drukarkę o maksymalnych wymiarach w.419 s.425 g510mm z blachy stalowej o grubości 2 mm, malowana proszkowo, wysuwany z pod blatu na kółkach, bieżnik z gumy wulkanizowanej, niebrudzącej podłoża, drukarka zasilana z listwy prądowej stołu, |  |
| 1. Uchwyt regulowany z ręcznym dyspenserem papieru – konstrukcja stalowa malowana proszkowo, regulacja położenia dyspensera na dwóch przegubach, dyspenser z blachy stalowej o grubości 1,5 mm malowanej proszkowo uchwyt przystosowany do rolki średnicy 300mm wysokości 350mm i wadze 12kg, |  |
| 1. Blacha stalowa o grubości 2,5 mm, malowana proszkowo, do zawieszenia dyspenserów folii oraz etykiet z możliwością regulacji położenia dyspenserów w pionie i poziomie. Blacha zabezpiecza tylną krawędź blatu. |  |
| 1. Ucinacz folii bąbelkowej (uniwersalny z możliwością cięcia papieru i folii stretch) zapewniający płynne poruszanie się dwustronnego ostrza wysokiej jakości, konstrukcja z wykorzystaniem precyzyjnych wałków oraz łożysk liniowych, |  |
| 1. Zasobnik taśmy klejącej wraz z uchwytem na ręczny dyspenser z blachy stalowej o grubości 1,5 mm x 3 sztuki i możliwością odłożenia dwóch ręcznych dyspenserów taśmy, |  |
| 1. Dyspenser folii stretch przystosowany do długości rolki 520mm średnica-105mm–2 szt. dla każdego stanowiska - konstrukcja stalowa malowana proszkowo z możliwością regulowania siły napięcia folii w dyspenserze, |  |
| 1. Dyspenser etykiet samoprzylepnych z blachy stalowej na o grubości 1,5 mm malowanej proszkowo – 1 sztuka dla każdego stanowiska, maksymalna średnica rolki 160mm szerokość 105mm, |  |
| 1. Drążek stalowy fi 25 mm malowany do zawieszenia folii bąbelkowej o maksymalnej średnicy 610mm i szerokości 500mm ze stalowym modułem prowadzenia folii zapewniający nie ocieranie folii o blat, |  |
| 1. Rama z możliwością mocowania na 2 szt. worków do sortowania odpadów 120l o znacznej sztywności, całość malowana proszkowo .przymocowana do boku stołu poza obrysem blatu, |  |
| 1. Blacha perforowana długości blatu umieszczona pomiędzy półkami wysokość ok.40cm na zawieszki, grubość 1 mm, malowana proszkowo wymiar perforacji 10x10mm, |  |
| 1. Sygnalizacja świetlna trójkolorowa, zasilanie 230VAC z listwy stołu, sterowanie ręczne przyciskami odrębnymi dla każdego koloru, |  |
| 1. Oświetlenie nad stanowiskiem lampa LED podłączona do listwy zasilającej stołu z blendą stalową osłaniającą lampę, oprawa hermetyczna IP 65 z świetlówka LED 2450 lm z włącznikiem umieszczonym w konstrukcji stołu, |  |
| 1. Blacha stalowa gr. 1 mm, malowana proszkowo z numerem stanowiska wyklejonym folią |  |
| 1. Uniwersalny uchwyt do zamocowania kamery nad stanowiskiem, |  |
| 1. Otwór w blacie do montażu skanera blatowego. |  |
| 1. Blacha stalowa gr. 3 mm, malowana proszkowo, umożliwiająca zamocowanie stacji ładującej skanera ręcznego, |  |
| 1. Listwa zasilająca 8 gniazd z bolcami, ochroną przeciwzakłóceniową i wyłącznikiem, kabel 1,5m,przymocowana do tylnej nogi stołu, |  |
| 1. Wózek dwupoziomowy na kartony do każdego stanowiska – wózek o wymiarach1120x450 h1760, konstrukcja ramowa (5olnych i górnych przegród)półki wykonane z profili 20 , malowana proszkowo wraz z 4 szt. kół skrętnych z hamulcem, fi 75 mm, głowica skrętna z podwójnym łożyskiem kulkowym, nośność koła 60 kg, bieżnik z gumy niebrudzącej, |  |
| 1. Blat wyposażony w prowadnice kulkowe (8 rzędów) ułatwiające owijanie folią bąbelkową produktu, obciążenie rozłożone równomiernie dla pojedynczej listwy 850 N/m. |  |
| 1. Szyna stalowa z wózkami do zawieszenia zszywacza na wsporniku stanowiska pakowania, |  |
| 1. Zszywacz pneumatyczny do zamykania kartonów(sugerowany model PRC15-18/PRA18-22 wraz z balanserem odciążającym z instalacją pneumatyczną stołu(przwód fi10mm zakończony szybkozłączką standard EU umożliwiający wpięcie do głównej instalacji pneumatycznej, smarownice, |  |
|  | 1. Stolik do zszywania dna kartonu o wymiarze blatu 230x230mm h=780mm blat pokryty gumą z wypustami, |  |
| 1. Wózek na 4 szt. Pojemników dł 800mm szer600mm wys.420 mm na wypełniacz do każdego stanowiska - blacha stalowa o grubość 2 mm, malowana proszkowo wraz z 4 szt. kół skrętnych z hamulcem, f, głowica skrętna z podwójnym łożyskiem kulkowym, nośność koła 60 kg, bieżnik z gumy niebrudzącej .podstawa o wymiarach1200x800mm, |  |
| **5.** | **Stanowiska pakowania – typ 5 – 1 szt.** | Typ:  Model:  Producent: |
| 1. Konstrukcja ze stali wykonana z profilu 40x40 mm o grubości ścianki 2 mm, |  |
| 1. Wysokość blatu h 800 mm, stopka regulowana w zakresie +120 mm, maksymalne obciążenie blatu 200 kg równomiernie rozłożone na powierzchni, |  |
| 1. Blat 1800x800 z płyty melaminowanej gr. 18 mm pokryty stalą nierdzewną o grubości 1 mm, blacha zabezpieczająca blat od frontu i boków, narożniki spawane i szlifowane, |  |
| 1. Półka długości blatu i szerokości\głębokości 440 mm , wykonana z blachy o grubości 2,5 mm, stalowy tylny rant półki h80 mm, półka z przegrodami na złożone kartony- 8 wysokich pionowych przegród z blachy stalowej o wymiarach 390x340x2,5 mm, otwory montażowe w półce co 50 mm, umożliwiające regulacje szerokości przegród, |  |
| 1. Półka nadblatowa długości blatu, szerokości 250 mm, wykonana z blachy o grubości 2,5mm zapewniającą sztywność i odporność na deformacje, malowana proszkowo, |  |
| 1. Uchwyt o standardzie VESA 75x75,100x100 zapewniający stabilność dostosowany do podwieszenia monitora dotykowego – maksymalne obciążenie 20 kg, regulacja w zakresie: obrót: 180°, nachylenie ±15° |  |
| 1. Wózek na drukarkę o maksymalnych wymiarach w.419 s.425 g510mm z blachy stalowej o grubości 2 mm, malowana proszkowo, wysuwany z pod blatu na kółkach, bieżnik z gumy wulkanizowanej, niebrudzącej podłoża, drukarka zasilana z listwy prądowej stołu, |  |
| 1. Uchwyt regulowany z ręcznym dyspenserem papieru – konstrukcja stalowa malowana proszkowo, regulacja położenia dyspensera na dwóch przegubach, dyspenser z blachy stalowej o grubości 1,5 mm malowanej proszkowo uchwyt przystosowany do rolki średnicy 300mm wysokości 350mm i wadze 12kg, |  |
| 1. Blacha stalowa o grubości 2,5 mm, malowana proszkowo, do zawieszenia dyspenserów folii oraz etykiet z możliwością regulacji położenia dyspenserów w pionie i poziomie. Blacha zabezpiecza tylną krawędź blatu. |  |
| 1. Ucinacz folii bąbelkowej (uniwersalny z możliwością cięcia papieru i folii stretch) zapewniający płynne poruszanie się dwustronnego ostrza wysokiej jakości, konstrukcja z wykorzystaniem precyzyjnych wałków oraz łożysk liniowych, |  |
|  | 1. Zasobnik taśmy klejącej wraz z uchwytem na ręczny dyspenser z blachy stalowej o grubości 1,5 mm x 3 sztuki i możliwością odłożenia dwóch ręcznych dyspenserów taśmy, |  |
| 1. Dyspenser folii stretch przystosowany do długości rolki 520mm średnica-105mm–2 szt. dla każdego stanowiska - konstrukcja stalowa malowana proszkowo z możliwością regulowania siły napięcia folii w dyspenserze, |  |
| 1. Dyspenser etykiet samoprzylepnych z blachy stalowej na o grubości 1,5 mm malowanej proszkowo - 2 sztuki dla każdego stanowiska, maksymalna średnica rolki 160mm szerokość 105mm, |  |
| 1. Drążek stalowy fi 25 mm malowany do zawieszenia folii bąbelkowej o maksymalnej średnicy 610mm i szerokości 500mm ze stalowym modułem prowadzenia folii zapewniający nie ocieranie folii o blat, |  |
| 1. Drążek stalowy fi 25 mm malowany, przyspawany do konstrukcji stołu do zawieszenia foliopaków o maksymalnym wymiarze 300x400mm, |  |
| 1. Rama z możliwością mocowania na 2 szt. worków do sortowania odpadów 120l o znacznej sztywności, całość malowana proszkowo .przymocowana do boku stołu poza obrysem blatu, |  |
| 1. Blacha perforowana długości blatu umieszczona pomiędzy półkami wysokość ok.40cm na zawieszki, grubość 1 mm, malowana proszkowo wymiar perforacji 10x10mm, |  |
| 1. Sygnalizacja świetlna trójkolorowa, zasilanie 230VAC z listwy stołu , sterowanie ręczne przyciskami odrębnymi dla każdego koloru, |  |
| 1. Oświetlenie nad stanowiskiem lampa LED podłączona do listwy zasilającej stołu z blendą stalową osłaniającą lampę, oprawa hermetyczna IP 65 z świetlówka LED 2450 lm z włącznikiem umieszczonym w konstrukcji stołu, |  |
|  | 1. Blacha stalowa gr. 1 mm, malowana proszkowo z numerem stanowiska wyklejonym folią, |  |
| 1. Uniwersalny uchwyt do zamocowania kamery nad stanowiskiem, |  |
| 1. Otwór w blacie do montażu skanera blatowego. |  |
| 1. Blacha stalowa gr. 3 mm, malowana proszkowo, umożliwiająca zamocowanie stacji ładującej skanera ręcznego, |  |
| 1. Listwa zasilająca 8 gniazd z bolcami, ochroną przeciwzakłóceniową i wyłącznikiem, kabel 1,5m,przymocowana do tylnej nogi stołu, |  |
| 1. Wózek na 4 szt. Pojemników dł 800mm szer600mm wys.420 mm na wypełniacz do każdego stanowiska - blacha stalowa o grubość 2 mm, malowana proszkowo wraz z 4 szt. kół skrętnych z hamulcem, f, głowica skrętna z podwójnym łożyskiem kulkowym, nośność koła 60 kg, bieżnik z gumy niebrudzącej .podstawa o wymiarach1200x800mm, |  |

1. Oświadczam, że zapoznałem się z treścią zapytania ofertowego oraz że nie wnoszę zastrzeżeń do jego treści i zdobyłem wszelkie informacje niezbędne do sporządzenia oferty i wykonania zamówienia.
2. Oświadczam, że akceptuję termin związania ofertą wynoszący 30 dni od dnia upływu terminu składania ofert, przy czym pierwszym dniem terminu związania ofertą jest dzień, w którym upływa termin składania ofert.
3. Zobowiązuje się wykonać zamówienie w terminach wskazanych w Zapytaniu ofertowym,
4. W przypadku wyboru mojej oferty zobowiązuję się do zawarcia umowy na wykonanie przedmiotu zamówienia w miejscu i terminie wskazanym przez Zamawiającego.
5. Umowa będzie opiewać na kwotę brutto.
6. Znajduję się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia.
7. Posiadam wiedzę i doświadczenie niezbędne do realizacji przedmiotu zamówienia.
8. Wyrażam zgodę na przetwarzanie przez Zamawiającego danych osobowych na potrzeby realizacji niniejszego postępowania zgodnie z art. 23 ustawy z dnia 29 sierpnia 1997 r. o ochronie danych osobowych (Dz. U. z 2014 r. poz. 1182 ze zm.) do celów związanych z przeprowadzeniem niniejszego postępowania. Moja zgoda obejmuje również przetwarzanie danych w przyszłości pod warunkiem, że nie zostanie zmieniony cel przetwarzania.
9. Jestem świadomy/-a odpowiedzialności karnej za fałszywe zeznania wynikające z art. 233 (podanie nieprawdy lub zatajenie nieprawdy) ustawy z dnia 6 czerwca 1997 r. Kodeks karny (Dz. U. z 1997 r., Nr 88, poz. 553 ze zm.), a zawarte w ofercie informacje są zgodne z prawdą oraz stanem faktycznym.

………….……………………………

Czytelny podpis osoby uprawnionej do reprezentowania podmiotu

Załączniki:

1. Załącznik nr 2 – oświadczenie Wykonawcy – warunki udziału w postępowaniu
2. Załącznik nr 3 – wykaz dostaw

1. Zakres danych i informacji musi także potwierdzać **równoważność** oferowanych urządzeń, w stosunku do wymagań wskazanych przez Zamawiającego [↑](#footnote-ref-2)